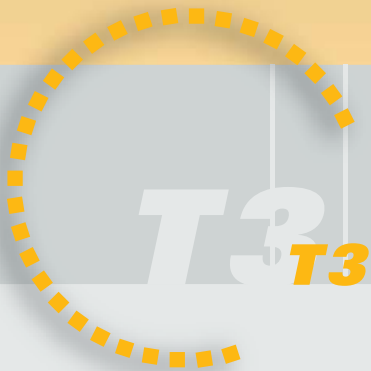


T3



Rundtaktmaschinen Variomatic T3

sind das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Hochleistungs-Automatenbau.

Wo Werkstücke in Serien bearbeitet werden, kurze Stückzeiten gleichermaßen zählen wie hohe Wiederholgenauigkeit und geringe Umrüstzeiten, sind Variomatic-Maschinen zuverlässige Fertigungsmittel, die sich durch modernste Technologie und hohe Produktivität auszeichnen.

Rundtaktmaschinen Variomatic T3 dienen zur Fertigung in der Elektro-, Schloss- und Beschlagindustrie, im Apparate- und Armaturenbau, in der Kraftfahrzeugindustrie sowie bei deren Zulieferern und anderen mehr.

Das angewandte Baukasten-Prinzip bietet viele Kombinationsmöglichkeiten und erlaubt ein schnelles Anpassen an die Fertigungsaufgabe. Durch den zwangsläufig gesteuerten Bewegungsablauf über ein zentral angetriebenes Kurvensystem erreicht die Maschine höchste Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Die wachsenden Anforderungen an Fertigungszeit und -qualität erfüllt die Variomatic T3 durch die folgenden Merkmale:

- | schnelles Verstellen der Bearbeitungseinheiten in drei Achsen
- | äußerst kurze Schaltzeiten
- | hohe Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit
- | lange Lebensdauer unter harten Produktionsbedingungen
- | Stückzeiten bis 100 Takte/min

Variomatic T3



Variomatic T3 – Technische Parameter

Steuerung des Vorschubs	mechanisch kurvengesteuert
Achsen steuerbar	bis 22 Achsen
Umrüstbarkeit	umrüstbar
Schwenkfutter	0 - 360° schwenkbar
Schwenkachsen	mechanisch
Teile/Jahr	3 - 100 Mio.
Spannvorrichtungen	9 oder 11
Produktivität (siehe auch Teile/Jahr)	hochproduktiv, vor allem bei Produktion von hohen Losgrößen
Werkstückgröße	vor allem kleinere Werkstücke bis Durchmesser 20 mm, Breite/Höhe bis 30 mm, Länge bis 60 mm in Messing, Aluminium und Stahl Realisierung von größeren Teilen in Abhängigkeit von Bearbeitungsparametern (Leistung und Drehzahl)



Vielseitigkeit ist Trumpf

Bei dieser mechanisch angetriebenen Maschine werden alle Bewegungen von einem zentralen Antrieb über Kurven gesteuert.

Das Wissen und die Erfahrung vieler Jahre stellen die präzise Grundlage für die Konstruktion der Baugruppen dar.

Das Resultat:

Variomatic T3 – eine Maschine, die mit ihrer Zuverlässigkeit Maßstäbe setzt. Das durchdachte Baukasten-System ermöglicht die unterschiedlichsten Bearbeitungen.



Das Baukasten-System der Variomatic T3 ermöglicht folgende Arbeitsabläufe:

- | Bohren
- | Gewindeschneiden
- | Einstechen
- | Räumen
- | Reiben
- | Senken
- | Rollieren
- | Sägen
- | Drehen
- | Entgraten
- | Plandrehen
- | Fasen
- | Montieren u. a. m.

Bearbeitung nach Maß: T3 machts möglich

Mit Gegenbohrkopf ist die Bearbeitung von zwei Seiten in einer Station kein Problem.

Durch den Aufbau der Einheiten im Doppelständer kann die Bearbeitung gleichzeitig vertikal und horizontal erfolgen.

Unterschiedliche Spannprinzipien ermöglichen auch die Bearbeitung von Werkstücken mit ungewöhnlichen Querschnitten.

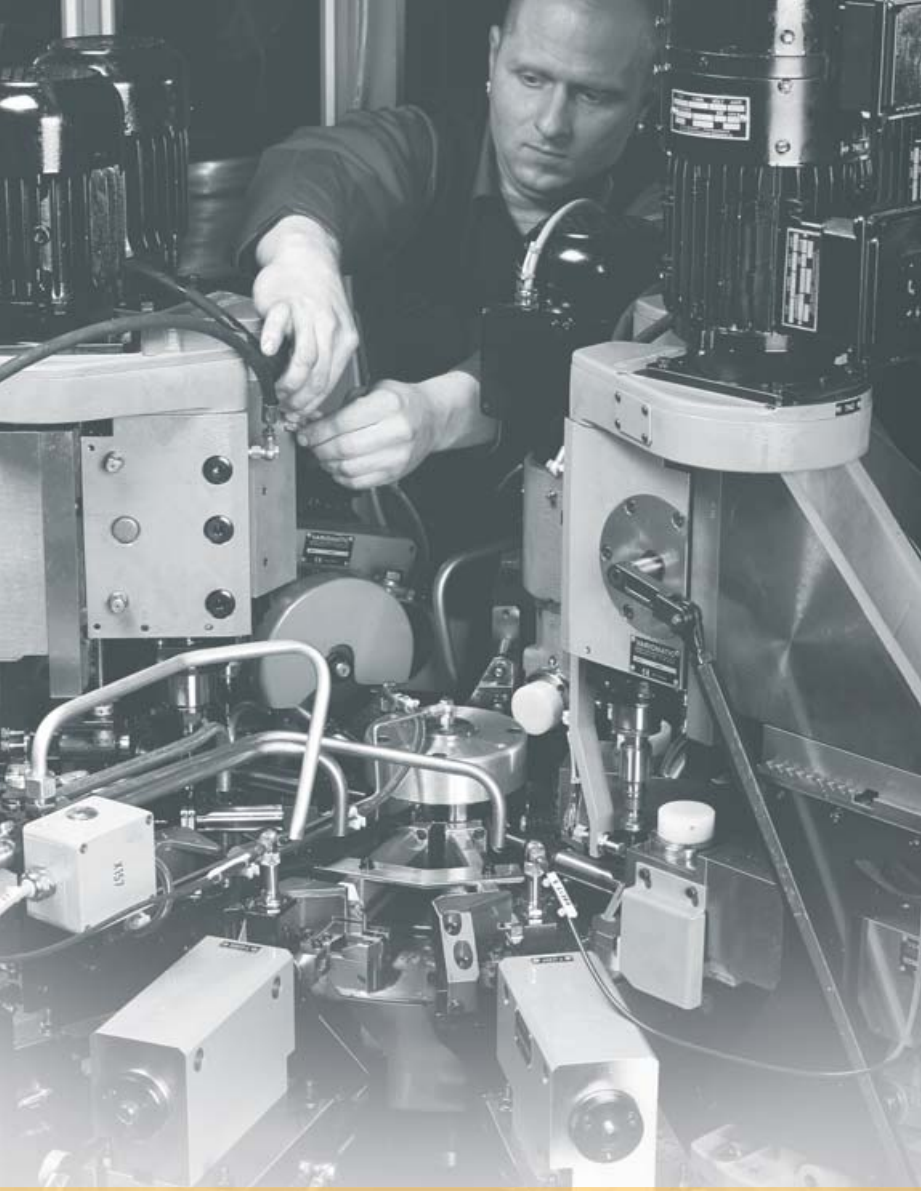
Leistung im höchsten Grad:
Bearbeitungen können unter jedem Winkel durchgeführt werden.

T3 – der Formel-1-Renner unter den Schalttischen

- | So schnell ist kein anderer:
Der Variomatic-Schalttisch wechselt die Werkstücke innerhalb von 0,2 Sekunden.
- | Die exakte Berechnung und Konstruktion der Vorschubkurven mit CAD reduzieren die Nebenzeiten auf ein absolutes Minimum. Auch durch elektronische Steuerungen können diese hervorragenden Ergebnisse nicht erzielt werden.
- | Die Variomatic T3 kann bis zu 100 Teile pro Minute produzieren. Werden 6 Werkstücke gleichzeitig eingespannt, erhöht sich der Ausstoß auf 360 Teile/min.

Variomatic T3





Allzeit bereit: Variomatic T3 steht für produktives Arbeiten

- | Die Konstruktion gewährleistet eine extrem geringe Ausfallquote.
- | Im (äußerst unwahrscheinlichen) Falle eines Falles lässt sich die Maschine von Ihrem Service-Personal wieder instandsetzen. Dies erspart Ihnen die kostspielige Hilfe von Spezialisten.
- | Bei Bedarf:
Variomatic hat die Ersatzteile auf Lager und hilft umgehend.
- | Zehn zu eins:
Ein Bediener kann bis zu zehn Variomatic T3-Maschinen betreuen.
- | Leistung non-stop:
Mit automatischer Materialzufuhr laufen die Maschinen Jahr für Jahr drei Schichten.
- | Jeder Variomatic T3 ist eine detaillierte Dokumentation beigelegt.

T3
T3



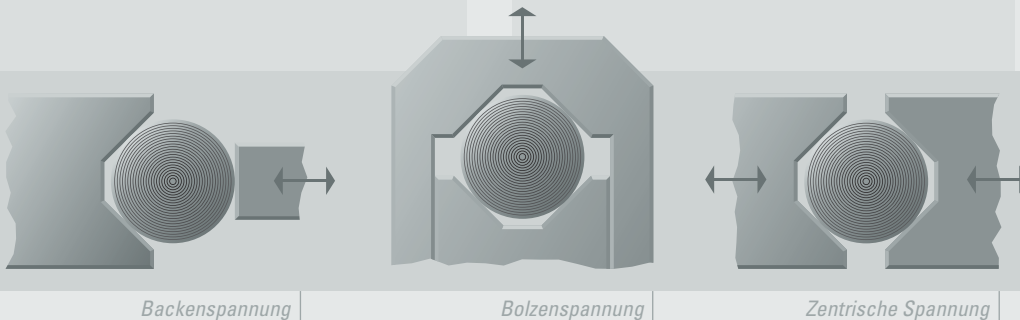
Präzision in 1/100 mm: Die Genauigkeit der T3

- Die präzise, verschleißfreie Verriegelung gewährleistet eine hohe Teilgenauigkeit von 0,01 mm und das über die gesamte Lebensdauer der Maschine.
- Um die Präzision vollkommen zu machen, werden die Spannaufnahmen der Maschine in montiertem Zustand geschliffen.
- Das mechanische Antriebssystem garantiert absolute Genauigkeit, Wiederholung für Wiederholung.
- Die Spannung durch zwei bewegliche Spannbacken ermöglicht, unabhängig von Toleranzen (z. B. von der des Außendurchmessers), eine zentrische Bearbeitung.

Die Peripherie der Variomatic T3

Die Möglichkeit der Ausrüstung mit vielen unterschiedlichen Zusatzeinrichtungen macht die Variomatic T3 zum vollwertigen Bearbeitungssystem. Im folgenden sehen Sie lediglich eine Auswahl der Optionen.

Variomatic T3



Da Variomatic ständig neue **Einrichtungen** für die Lösung spezieller Kundenprobleme konstruiert, wird diese Liste – sie reicht von A bis Z – ständig erweitert und aktualisiert:

Abstützungen	Materialvorschübe
Auffang- und Abtropfbehälter	Sortierweichen
Auswerfer	Späneförderer
Beistellmaschinen (komplett)	Stangenlader
Dunstabzugseinrichtung	Umsteckeinrichtungen
Kontroll- und Prüfeinrichtungen	Verkettungen vor- und nachgeschalteter Maschinen
Kühlmitteleinrichtung	Verschiebeeinrichtungen
Materialhaspel	Vibratoren mit Sonderzuführungen
Materialrichtstrecke	Zuführungen



Variomatic
Werkzeugmaschinen GmbH
Carl-von-Bach-Straße 6
D-09116 Chemnitz

Phone +49 (0) 371 84 246-0
Fax +49 (0) 371 84 246-13

Web www.variomatic.de
Mail sales@variomatic.de