

Technische Daten

Variomatic T3

Spezialisiert – werden Teilezahlen pro Zeiteinheit betrachtet, erreicht die T3 innerhalb der Variomatic-Produktpalette die höchste Produktivität. Ihre Stärken spielt sie während langer Laufzeiten mit gleichen Teilen aus.



Steuerung	SPS Siemens/ Simatic S7 oder Phoenix/ PC WORX	
Antrieb, Rundschalttisch	mechanisch kurvengesteuert	
Antrieb, Vorschubeinheiten	mech. kurvengesteuert o. hydraulisch	
Werkstückträger-Teilkreis	T3-9	320 mm
	T3-11	441 mm
Teilung/ Anzahl Werkstückträger	T3-9	9
	T3-11	11
Dm Werkstückträger/ Spannfutter bis ca.	T3-9	100 mm
	T3-11	115 mm
Ausführungsmgl. der Spannfutter	fest oder 360° schwenkbar	
Werkstückgrößen (abhängig von Bearbeitungsparametern) bis ca.	∅ 20 mm oder B / H / L bis ca. 30 x 30 x 60 mm	
Werkstückspektrum	Profildraht, Stangenmaterial, Schmiede- und Gussteile, sowie vorbearbeitete Werkstücke aus Messing, Aluminium, Stahl u.a.	
Werkstückspannung	mechanisch (oder hydraulisch) Im Einzelfall ist Mehrfachspannung von Werkstücken möglich	
Takte/ Minute bis	T3-9	95
	T3-11	60
Teile/ Jahr	3 - 100 Mio.	