

Technische Daten

Variomatic T3P

Ausgeglichen – die Variomatic T3P verbindet komplexe Bearbeitungsmöglichkeiten mit Präzision und hohen Stückzahlen, wobei die Umrüstung auf andere Teile relativ zügig möglich ist.



Steuerung	Siemens CNC 840 D oder CLC Simotion
Antrieb, Rundschalttisch	elektro-mechanisch, Direktantrieb
Antrieb, Vorschubeinheiten	elektro-mechanisch oder hydraulisch
Werkstückträger-Teilkreis	500 mm
Teilung/ Anzahl Werkstückträger	6 - 12
Dm Werkstückträger/ Spannfutter bis ca.	140 mm
Ausführungsmgl. der Spannfutter	fest oder 360° schwenkbar
Werkstückgrößen (abhängig von Bearbeitungsparametern) bis ca.	∅ 20 mm oder B / H / L bis ca. 30 x 30 x 60 mm
Werkstückspektrum	Profildraht, Stangenmaterial, Schmiede- und Gussteile, sowie vorbearbeitete Werkstücke aus Messing, Aluminium, Stahl u.a.
Werkstückspannung	hydraulisch (oder mechanisch) Im Einzelfall ist Mehrfachspannung von Werkstücken möglich
Takte/ Minute bis	60
Teile/ Jahr	0,5 - 60 Mio.