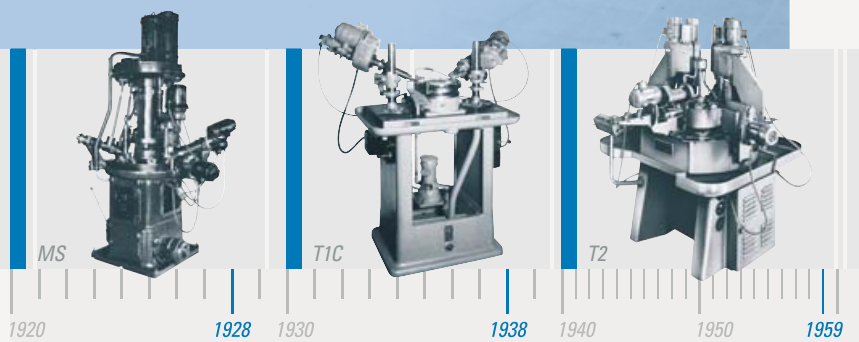


3.000
3.000

Etwa 3.000 Variomatic-Maschinen in aller Welt: bis heute entscheiden Kundennähe, Zuverlässigkeit und modernste Technologien über den Erfolg.

About 3,000 Variomatic machines across the world: To this day, customer proximity, reliability and state-of-the-art technologies determine our success.



1928
Gründung des Familienunternehmens Bammesberger, bis 1975 Hersteller der Variomatic-Maschinen
Founding of the family company Bammesberger; until 1975, manufacturer of the Variomatic machines

1938
Hahn & Kolb konstruiert und vertreibt die Variomatic-Schalttellermaschinen Modell: ES, MS, T1, T2
Hahn & Kolb designed and markets the Variomatic indexing plate machines model: ES, MS, T1, T2

1959
Markteinführung der Schalttellermaschine T3 (Typ 102) mit 9 Bearbeitungsstationen
Market introduction of the indexing plate machine T3 (type 102), with 9 machining stations

Wer seine Wurzeln kennt, wächst in die Zukunft

Hermann Hahn war sich bereits 1925 sicher: die Gruppenaufstellung von Werkzeugmaschinen in der Fließfertigung ist keine Lösung für Groß- und Mittelserien. Der Gründer des Stuttgarter Unternehmens Hahn & Kolb forderte mehrere Arbeitsgänge auf einer Maschine und in einer einzigen Aufspannung.

Von Hahn & Kolb beauftragt, begann die Leonberger Firma Bammesberger 1931 mit der Produktion erster Schalttellermaschinen – verschiedene erfolgreiche Baureihen sollten folgen. Um Entwicklung und Produktion zusammenzuführen, entstand 1975 die VARIOMATIC Werkzeugmaschinen GmbH als Tochterunternehmen von Hahn & Kolb.

1993 wurde VARIOMATIC in das traditionsreiche Chemnitzer Werkzeugmaschinen-Unternehmen HECKERT eingegliedert. Entwicklung und Produktion sind seitdem in der sächsischen Maschinenbau-Hochburg angesiedelt, neue Impulse trieben das vorhandene Know-how konsequent voran. Bereits 1995 erreichte die grundlegend neue Baureihe RTC ihre Marktreife.

Ab 1998 war Variomatic als Profit-Center im Thyssen-Konzern erfolgreich, von 2005 an agiert das Unternehmen in der heutigen Form.

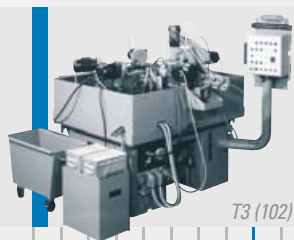
Knowing the roots, growing into the future

Back in 1925, Hermann Hahn felt confident already: the set-up in groups of machine tools in line production is no solution for mass produced parts and medium batch sizes. The founder of the Stuttgart company Hahn & Kolb demanded several operations on one machine and in only one workholding fixture.

Commissioned by Hahn & Kolb, the Leonberg company Bammesberger began with the production of the first indexing plate machines in 1931 – various successful model ranges were to follow. In order to bring together development and production, VARIOMATIC Werkzeugmaschinen GmbH was founded in 1975, as a subsidiary of Hahn & Kolb.

In 1993, VARIOMATIC was incorporated into the established Chemnitz machine tool company HECKERT. Development and production are rooted in the Saxon machine-building stronghold since then; new impulses consistently propelled the existing know-how forward. Back in 1995, the fundamentally new model range RTC reached its marketability.

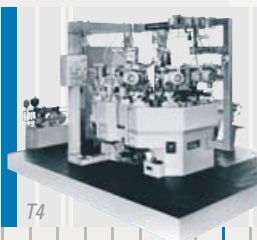
From 1998, Variomatic was successful as profit centre in the Thyssen Group; since 2005, the company has been operating in its current form.



T3 (102)

1960

1968



T4

1970

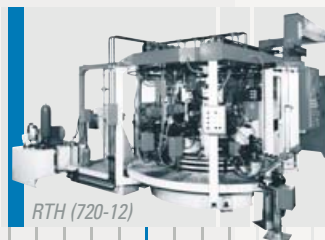
1978



T3

1980

1988



RTH (720-12)

1990

1995

1968

Einführung des Baukastensystems T3-9/11
Auslieferung der ersten T3-9 (Typ 112) mit 9-Stationen-Schalteinheit
Introduction of the modular system T3-9/11
Delivery of the first T3-9 (type 112), with 9-stations indexing unit

1978

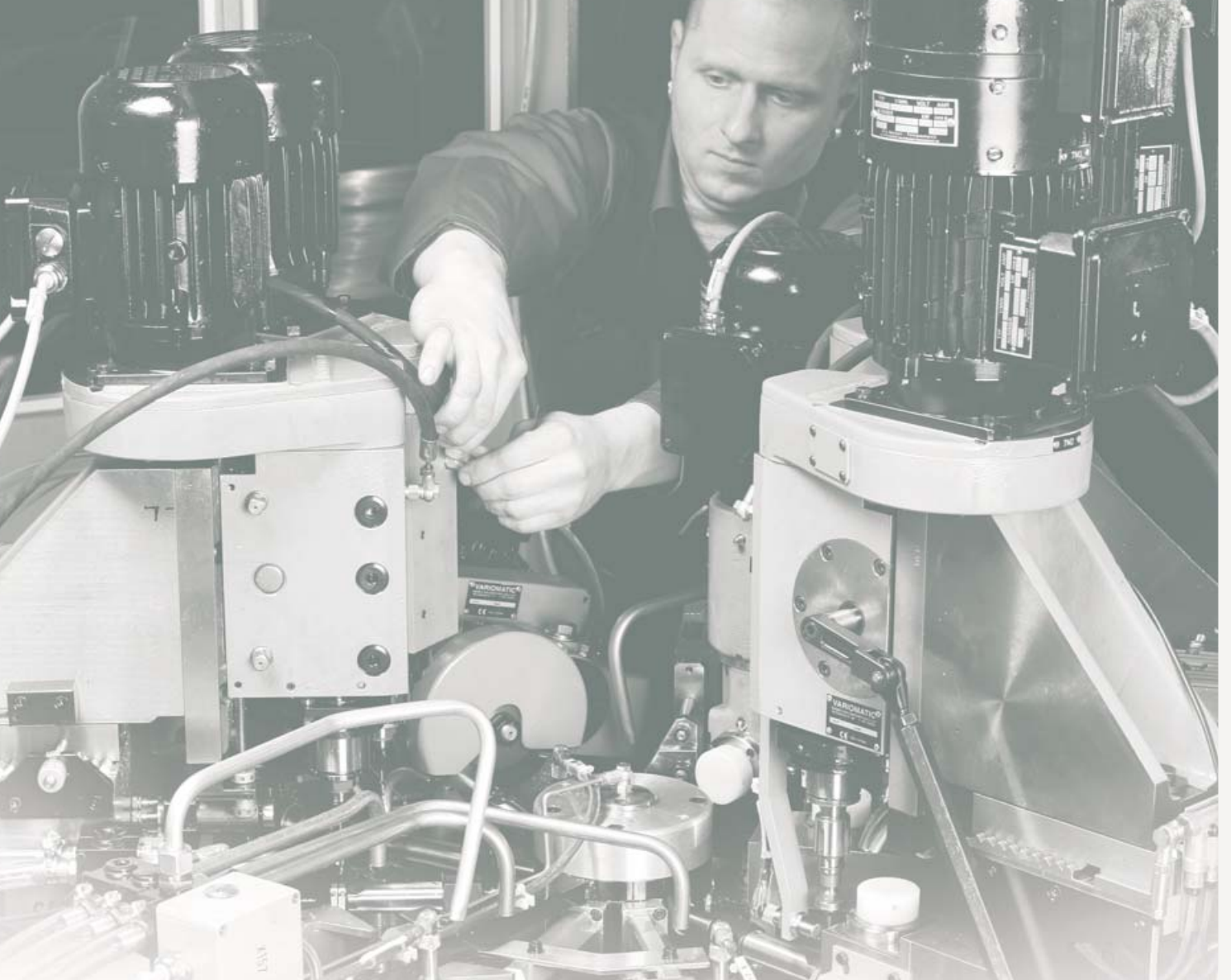
Beginn der Entwicklung der RTH unter der Tochtergesellschaft VARIOMATIC Werkzeugmaschinen GmbH
Start of the development of the RTH under the subsidiary VARIOMATIC Werkzeugmaschinen GmbH

1988

Erste Fertigung von Rechteckdurchbrüchen durch Räumen auf T3-Maschinen / Beginn der Entwicklung der T5
First production of rectangular breakthroughs by broaching on T3 machines / start of the development of T5

1995

Einführung der voll CNC-gesteuerten Maschinenbaureihe RTC am Markt und schrittweise Ablösung der RTH
Introduction of the completely CNC controlled machine model range RTC on the market and gradual replacement of the RTH



2005



*Selbstbewusst und umsichtig setzt Variomatic **seit dem Jahr 2005** die traditionsreiche Unternehmensgeschichte fort.*
*With confidence and foresight, Variomatic continues the traditional company history **since the year 2005.***

Know-how, Marktüberblick, kundenspezifische Angebote

Heute hat die Variomatic Werkzeugmaschinen GmbH & Co KG zu den Traditionen des Gründers Herrmann Hahn zurückgefunden. Vom Inhaber persönlich verantwortet, ist fachliche Kompetenz wieder mit unternehmerischer Unabhängigkeit verknüpft.

Das bedeutet konkret: Kunden sprechen direkt mit Fachleuten und Entscheidern. Das bedeutet auch, dass innerhalb flacher Hierarchien sehr schnell und geradlinig erfolversprechende Lösungsansätze gefunden werden.

Außerordentlich vorteilhaft ist diese Arbeitsweise dann, wenn jede einzelne Maschine exakt den Wünschen und Anforderungen der Kunden angepasst wird. Großzügige Hallen, moderne Arbeits- und Kommunikationsmittel unterstützen dabei den 'Workflow' und motivieren zu kreativer Arbeit.

Besonders wichtig für die Zukunft: eingespielte Strukturen aus Sachverstand, Erfahrungen und Ehrgeiz werden kontinuierlich weitergegeben. Deshalb gehört die Ausbildung von Nachwuchs zum Alltag des Unternehmens.

Know-how, market overview, customer-specific offers

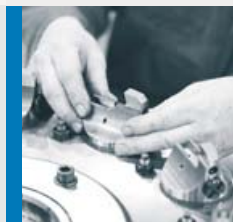
Today, Variomatic Werkzeugmaschinen GmbH & Co KG has found its way back to the traditions of the founder Hermann Hahn. Under the owner's personal responsibility, professional competence is combined again with corporate independence.

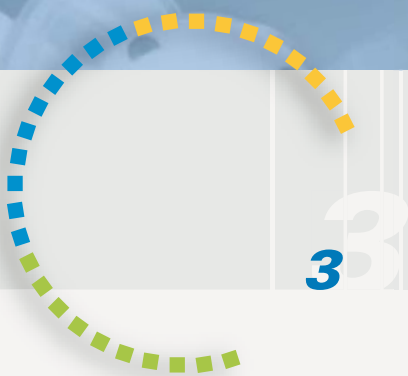
This means in concrete terms: customers talk directly to experts and decision makers. This also means that approaches with prospect for success are found very quickly and directly within flat hierarchies.

This method is extremely advantageous, especially when every single machine is adapted precisely to customer preferences and requirements. Spacious halls, modern working and communication devices support the workflow and provide the motivation for creative work.

Especially important for the future: Well-established structures of expertise, experience and ambition are continuously passed on. Thus, the training of young employees is part of the day-to-day business of the company.

Heute / Today





Steuerung des Vorschubs
Feed control

Teile/Jahr
Parts per year

Produktivität
Productivity

Werkstückgröße

Workpiece size

T3

Mechanisch kurvengesteuert
Mechanical via cam

3 - 100 Mio.
3 - 100 million

Hochproduktiv,
besonders hohe Losgrößen
High productivity, in particular in
the production of large batch sizes

$\varnothing \leq 20 \text{ mm}$
 $b/h \leq 30 \text{ mm}$
 $l \leq 60 \text{ mm}$
 Größere Teile möglich
 (abhängig von Leistung und Drehzahl)
 Suitable for larger components
 (depending on power and speed)

T3P

Virtuell kurvengesteuert / CNC gesteuert
Virtual cam control / CNC controlled

0,5 - 80 Mio.
0.5 - 80 million

Hochproduktiv, kurze Umrüstzeiten,
flexible Fertigung kleinerer Losgrößen
High productivity, short resetting times,
flex. manufacture of smaller batch sizes

$\varnothing \leq 20 \text{ mm}$
 $b/h \leq 30 \text{ mm}$
 $l \leq 60 \text{ mm}$
 Größere Teile möglich
 (abhängig von Leistung und Drehzahl)
 Suitable for larger components
 (depending on power and speed)

Impulse für Produktivität und Zuverlässigkeit

Mit den Maschinentypen T3, T3P und RTC setzt Variomatic die Visionen der Gründerjahre fort. Fachwissen von Generationen und grundlegende Werte deutscher Maschinenbaukunst fließen damit ebenso in die Fertigung jeder Rundtaktmaschine ein wie der Eigenanspruch an eine exzellente Verarbeitungsqualität.

Modular, übersichtlich und platzsparend aufgebaut entspricht jede Maschine neuesten technologischen Standards. Die Leistungsmerkmale der einzelnen Anlagentypen ergänzen sich fließend, so dass anspruchsvolle Kunden aus vielen Branchen bedient werden können.

Ohnehin werden die meisten Anlagen individuell gefertigt, um ganz gezielt auf die Produkte, Produktionstechnologien und Besonderheiten vor Ort eingehen zu können.

Reden wir miteinander –
Lösungen von Variomatic bringen Sie voran!

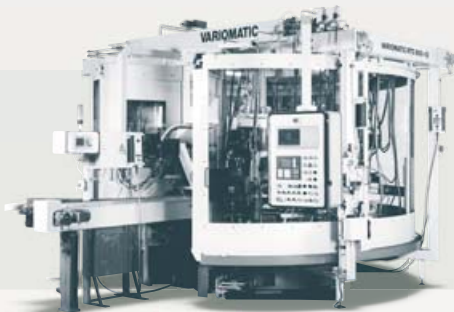
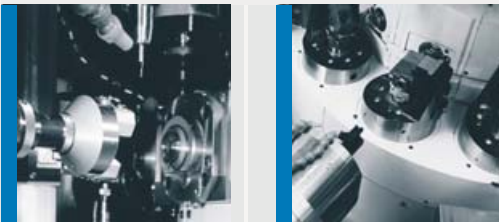
Initiatives for productivity and reliability

With the machine types T3, T3P and RTC, Variomatic continues the visions of the founding years. The technical knowledge of generations and fundamental values of German mechanical engineering enter as much into the production of each rotary transfer machine as our own demands on excellent manufacturing quality.

With modular, clear and space-saving construction, each machine corresponds to the newest technological standards. The service features of the individual system types complement each other smoothly, so that discriminating customers from all sectors can be served.

Most systems are custom-made at any rate, in order to respond systematically to the local products, production technologies and particularities.

Let us talk –
Solutions by Variomatic give you the advantage!



RTC

CNC gesteuert
CNC controlled

0,4 - 4 Mio.
0.4 - 4 million

Hochproduktiv, kurze Umrüstzeiten,
flexible Fertigung kleiner Losgrößen
High productivity, short resetting times,
flexible manufacture of smaller batch sizes

$\varnothing \leq 80 \text{ mm}$
 $b / h \leq 100 \text{ mm}$
 $l \leq 100 \text{ mm}$

Kleinere Teile möglich
(abhängig von Leistung und Drehzahl)

Suitable for smaller components
(depending on power and speed)



96.000.000*



Zeit ist Geld – Millionen Werkstücke pro Jahr und Maschine ebenso.

** Jahreskapazität einer Variomatic T3*

Time is money – millions of workpieces per year and machine likewise.

** Annual capacity of a Variomatic T3*

Vielfalt, Geschwindigkeit, Qualität

Das Spektrum der Teile, die auf Variomatic-Maschinen gefertigt werden können, ist breit gefächert.

Angefangen von Kleinteilen bis zum Durchmesser von 20 Millimeter bis hin zu Teilen von 80 Millimeter Durchmesser sowie Längen bis 100 Millimeter werden die Werkstücke hochproduktiv und zuverlässig gefertigt.

Die freie Wahl der Stationen (zwischen 6 und 16 Stück – abhängig vom Maschinentyp) gestattet unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben. Dabei ist fast alles möglich: Bohren, Senken, Reiben, Rollieren, Tiefbohren, Gewindeschneiden, Längs- und Plandrehen, Fräsen, Sägen, Räumen, Messen, Montieren ...

Ebenso vielfältig wie Teilegrößen und Bearbeitungsmöglichkeiten sind die Branchen, in denen Variomatic-Automaten produzieren. Klassische Abnehmer sind die Elektrotechnik und die Automobilzulieferindustrie. Aber auch in den Sparten Hydraulik/ Pneumatik sowie Schließanlagenbau sind die Maschinen gefragt.

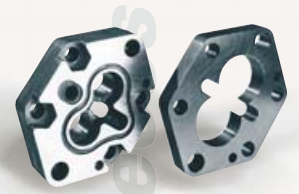
Variety, Speed, Quality

The spectrum of parts that can be produced on Variomatic machines is diversified.

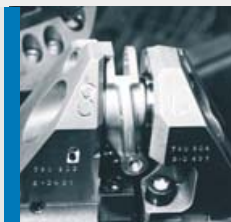
Starting with small parts of up to 20 millimetres in diameter to parts of 80 millimetres in diameter as well as lengths of up to 100 millimetres, workpieces are produced in high productivity and reliability.

The freely selectable number of stations (between 6 and 16 pieces – depending on the machine type) allows various machining operations. Thus, practically anything is possible: drilling, countersinking, reaming, tumbling, deep-hole drilling, thread cutting, longitudinal and transverse turning, milling, cutting, broaching, gauging, assembling ...

As versatile as the part sizes and machining possibilities are the industries in which Variomatic machines are producing. Classical customers are the electrical industry and the automotive industry. But also in the sectors of hydraulics/pneumatics as well as the construction of locking systems, the machines are in demand.

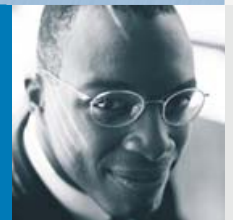
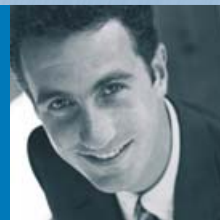
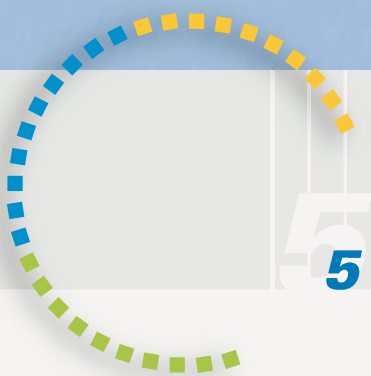


Werkstücke / Work pieces





Über 3.000 Maschinen weltweit – **auf 5 Kontinenten** – ausgeliefert.
*More than 3,000 machines delivered worldwide – **across 5 continents**.*



1. Europa: Deutschland, Großbritannien, Frankreich, Italien, Schweiz, Finnland, Dänemark, Tschechien, Jugoslawien, Polen, Schweden, Spanien, Weißrußland, Rußland, Türkei, Österreich, Belgien, Bulgarien, Ungarn, Luxemburg, Norwegen, Portugal, Niederlande, Griechenland, Monaco, **2. Amerika:** USA, Brasilien, Canada, Mexico, Peru, **3. Asien:** Irak, Iran, Malaysia, Südkorea, Israel, China, Indien, **4. Afrika:** Algerien, Marokko, Südafrika, **5. Australien:** Australien, Neuseeland

Weltweit zu Hause

Variomatic liefert in Länder auf 5 Kontinenten. Dabei Kundenwünsche zu beachten und auf Produktbesonderheiten, technische Standards sowie praktische Details einzugehen ist nur ein Teil der Arbeit. Die Kommunikation über Ländergrenzen, Zeitzonen und Kulturkreise hinweg ist die andere Seite einer internationalen Tätigkeit.

Für die Ingenieure und Techniker von Variomatic gehören diese Dinge zum Alltag. Ganz gleich ob Maschinenmontagen vor Ort, Beratungen per Telefon, Fax, E-Mail oder Videokonferenz – das Unternehmen hat jederzeit einen direkten Draht zu seinen Kunden.

Reicht 'virtuelle' Kommunikation nicht aus, gehen Anlagenkomponenten, Maschinen- und Ersatzteile auf die Reise – international tätige Logistikunternehmen überwinden schnell jede Distanz. Oder unsere Spezialisten kommen persönlich und arbeiten, helfen bzw. beraten direkt vor Ort.

At home across the world

Variomatic delivers to countries on 5 continents. Being aware of customer preferences and responding to special product features, technical standards and practical details are only one part of the work. Communication across borders, time zones and culture groups is the other side of an international business.

For the engineers and technicians at Variomatic, these things are a natural part of the work. No matter if machine assembly on site or consultations by telephone, fax, e-mail or video conference – the company has a direct line to its customers at all times.

If 'virtual' communication is not enough, system components, machine and spare parts go on a journey – internationally operating logistics companies quickly overcome any distance. Or our specialists come personally and work, help and give advice directly on site.

Service / Service





Variomatic
Werkzeugmaschinen GmbH
Carl-von-Bach-Straße 6
D-09116 Chemnitz

Phone +49 (0) 371 84 246 - 0
Fax +49 (0) 371 84 246 - 13

Web www.variomatic.de
Mail sales@variomatic.de