

Technische Daten

Variomatic RTC

Vielseitig – eine komplexe Werkstückbearbeitung, kurze Umrüstzeiten und exzellente Bearbeitungsgenauigkeiten machen die RTC zum variabelsten Arbeitsgerät für Mittel- und Großserien.



Steuerung	Siemens CNC 840 D	
Antrieb, Rundschalttisch	elektro-mechanisch, Getriebe	
Antrieb, Vorschubeinheiten	elektro-mechanisch oder hydraulisch	
Werkstückträger-Teilkreis	RTC 630	630 mm
	RTC 900	900 mm
	RTC 1250	1250 mm
Teilung/ Anzahl Werkstückträger	RTC 630	6 - 12
	RTC 900	6 - 14
	RTC 1250	8 - 14
Dm Werkstückträger/ Spannfutter bis ca.	140 - 250 mm	
Ausführungsmgl. der Spannfutter	fest oder 360° schwenkbar	
Werkstückgrößen (abhängig von Bearbeitungsparametern) bis ca.	Ø 80 mm oder B / H / L bis ca. 100 mm	
Werkstückspektrum	Profildraht, Stangenmaterial, Schmiede- und Gussteile, sowie vorbearbeitete Werkstücke aus Messing, Aluminium, Stahl u.a.	
Werkstückspannung	hydraulisch (oder mechanisch) Im Einzelfall ist Mehrfachspannung von Werkstücken möglich	
Takte/ Minute bis	20	
Teile/ Jahr	0,5 - 4 Mio.	