

# TECHNISCHE DATEN

## VARIOMATIC T3i

Weitergedacht – dank der konsequenten Weiterentwicklung entsteht auf Basis der T3 die Variomatic T3i. Optional werden durch CNC-gesteuerte Bearbeitungseinheiten sowie Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr die Fertigungsmöglichkeiten deutlich erweitert.



### Leistungsmerkmale

<b>Steuerung</b>	SPS Siemens   Simatic S7   Sinumerik 840D sl	
<b>Antrieb</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>  Rundschantisch mechanisch kurvengesteuert</li> <li>  Vorschubeinheiten mechanisch kurvengesteuert   hydraulisch   elektro-mechanisch</li> </ul>	
<b>Innere Kühlmittelzufuhr</b>	Ja	
<b>Werkstückträger-Teilkreis</b>	T3-9i: 320 mm   T3-11i: 441 mm	
<b>Teilung   Anzahl Werkstückträger</b>	T3-9i: 9   T3-11i: 11	
<b>Dm Werkstückträger/ Spannfutter bis ca.</b>	T3-9i: 100 mm   T3-11i: 115 mm	
<b>Ausführungsmöglichkeiten der Spannfutter</b>	Fest oder 360° schwenkbar	
<b>Werkstückgrößen (abhängig von Bearbeitungsparametern) bis ca.</b>	Ø 20 mm oder B / H / L bis ca. 30 x 30 x 60 mm	
<b>Werkstückspektrum</b>	Profildraht, Stangenmaterial, Schmiede- und Gussteile, sowie vorbereitete Werkstücke aus Messing, Aluminium, Stahl u.a.	
<b>Werkstückspannung</b>	Mechanisch oder hydraulisch (Einzel- und Mehrfachspannung möglich)	
<b>Leistung</b>	3 – 100 Mio. Teile/Jahr	
<b>Takte/ Minute bis</b>	T3-9i: 95   T3-11i: 60	
<b>Teile/ Jahr</b>	3 - 100 Mio.	