

 **variomatic**

Rundtaktmaschinen



MISSION
RUNDTAKT

variomatic.de

Für Ihre Zufriedenheit:

Es ist unser erklärtes Ziel, Ihre Produktionsprozesse zu optimieren. So können Sie Ihre Ressourcen auf die wichtigen Dinge konzentrieren. Überlassen Sie uns einfach die kleinen Teile!

Haben Sie noch Fragen?

Variomatic Werkzeugmaschinen GmbH

Carl-von-Bach-Straße 6
09116 Chemnitz

vertrieb@variomatic.de
+49 (0) 371 8 4246-0
www.variomatic.de



Wer seine Wurzeln kennt, **wächst stark in die Zukunft.**

Das Prinzip Rundtakt ist bei Variomatic seit **mehr als 90 Jahren** erfolgreich.



Bert Illmann,
Geschäftsführer Variomatic

Unseren Rundtaktbearbeitungszentren aus Chemnitz produzieren zuverlässig bei einer Vielzahl von Kunden aus den unterschiedlichsten Industriezweigen. Neben unserer jahrzehntelangen Branchenerfahrung setzen wir auf innovative Detaillösungen und auf den sprichwörtlichen sächsischen Erfindergeist.

Unser Ziel sind zufriedene Kunden

Viele unserer Rundtaktmaschinen sind dabei nicht allein im Einsatz. Ein Großteil unserer Kunden hat sich sogar für mehrere unserer Bearbeitungszentren zur Massenfertigung entschieden. Für diese Wertschätzung möchten wir uns bedanken. Egal, ob Ersatzteile für Ma-

schinen mit einer über vierzigjährigen Einsatzdauer oder Konzentration auf neueste Technik und Industrie 4.0 – wir sind für unsere Kunden da und setzen mit Tradition, Ingenieurskunst und modernen Maschinen auf individuelle Lösungen.

Gern geben wir Ihnen unser Qualitätsversprechen und freuen uns auch auf Ihr Projekt.



Dipl.-Ing. Bert Illmann

Innovation ist bei Variomatic Tradition.

Mit cleveren Entwicklungen und dem Blick für Details – ein zuverlässiger Partner.

Hermann Hahn war sich bereits Ende der 20er Jahre sicher: Die Gruppenaufstellung von Werkzeugmaschinen in der Fließfertigung ist keine Lösung für Groß- und Mittelserien. Der Gründer des Stuttgarter Unternehmens 'Hahn & Kolb' forderte schon damals mehrere Arbeitsgänge auf einer Maschine und in einer einzigen Aufspannung. Von Hahn beauftragt, begann die Leonberger Firma Bammesberger mit der Produktion erster Schalttellermaschinen.

Im Maschinenbau verwurzelt, in Chemnitz Zuhause

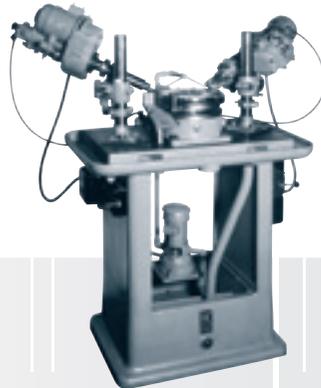
Um Entwicklung und Produktion zusammenzuführen, entstand dann im Jahr 1975 die Variomatic GmbH als Tochterunternehmen von 'Hahn & Kolb'. In der gesamten Firmengeschichte wurde die Weiterentwicklung der Produktpalette kontinuierlich und erfolgreich fortgesetzt. In den 1990er Jahren wurde das Unter-

nehmen in das sächsische Maschinenbauzentrum Chemnitz verlagert, um mitten im Herzen einer Industrie-Region neue Wurzeln schlagen zu können. Seit 2005 ist die Variomatic Werkzeugmaschinen GmbH – ganz im Sinne des Gründers – als eigenständiges Unternehmen tätig. An seinen jetzigen Standort zog das Unternehmen 2008, um im eigenen Verwaltungs- und Hallenbau die internen Abläufe zu optimieren und Wachstumsmöglichkeiten festzuschreiben.



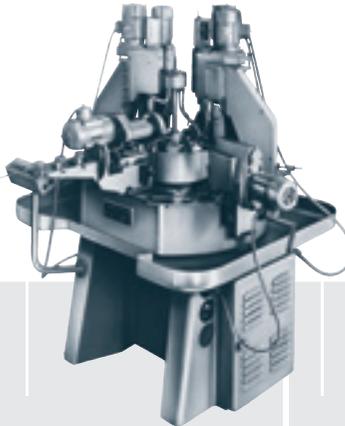
1928

Gründung des Familienunternehmens Bammesberger, bis 1975 Hersteller der Variomatic-Maschinen.



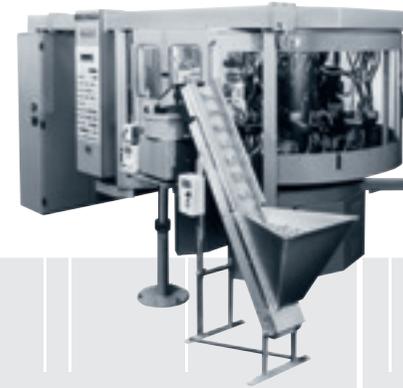
1938

Hahn & Kolb konstruiert und vertreibt die Variomatic-Schalttellermaschinen Modelle: ES, MS, T1, T2.



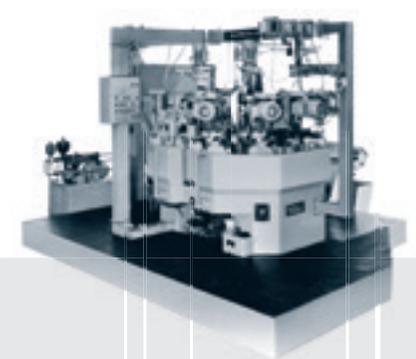
1959

Markteinführung der Schalttellermaschine T3 (Typ 102) mit 9 Bearbeitungsstationen.



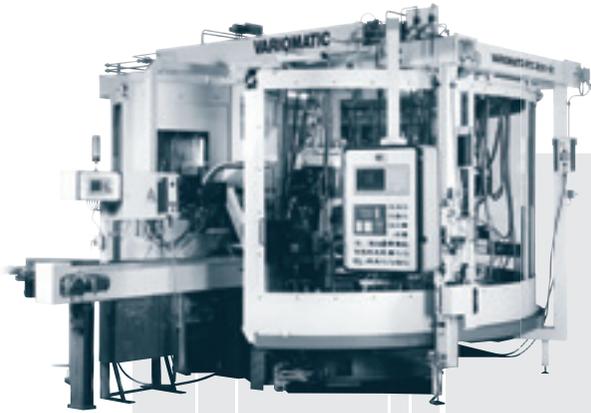
1968

Einführung des Baukastensystems T3-9/11. Auslieferung der ersten T3-9 (Typ 112) mit 9-Stationen-Schalteinheit.



1978

Beginn der Entwicklung der RTH unter der Tochtergesellschaft VARIOMATIC GMBH.



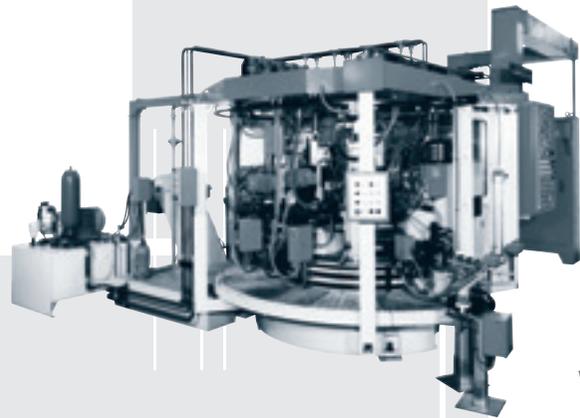
2004

Ergänzung der T3- und RTC-Baureihen durch den neu entwickelten Maschinentyp T3P.



2016 T3i

Weitergedacht – dank der konsequenten Weiterentwicklung entstand auf Basis der T3 die Variomatic T3i. Mit noch spezifischeren Produktionskonzepten ist sie vielseitiger als ihre Vorgängerin. Durch optionale CNC-gesteuerte Bearbeitungseinheiten sowie innere Kühlmittelzufuhr, wurden die Fertigungsmöglichkeiten deutlich erweitert. Somit kann die T3i noch komplexere Konturen fertigen.



1995

Einführung der voll CNC-gesteuerten Maschinenbaureihe RTC am Markt und schrittweise Ablösung der RTH.

Merkmale der Variomatic T3i

- Deutliche Erweiterung des Fertigungsspektrums
- Neuordnung der Maschinenperipherie
- Flexibel und schnell umrüstbar
- Höchstmaß an Individualisierung
- Modular konfigurierbar
- Horizontale und vertikale CNC-Bearbeitungseinheit
- Optimierte für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ)
- Fertigung komplexer Konturen
- Modernes, ergonomisches Industriedesign



2019 RTC 1250i

Vielseitig – eine Rundtaktmaschine, die den Anforderungen von immer kleiner werdenden Serien oder der Produktion von Teilefamilien dank kurzer Umrüstzeiten gewachsen ist.

Eine komplexe Werkstückbearbeitung und exzellente Genauigkeit machen die komplett CNC-gesteuerte Variomatic RTC zu einem äußerst variabel einsetzbaren Arbeitsmittel für Mittel- und Großserien.

Merkmale der Variomatic RTC

- Schnelles Umrüsten
- CNC-gesteuerte Einheiten
- Hohe Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit
- Kompakte Bauweise
- Modulare, übersichtliche Maschinenperipherie
- Lange Lebensdauer unter anspruchsvollen Produktionsbedingungen
- Modernes, ergonomisches Industriedesign

Bis heute wurden über 3.000 Variomatic-Maschinen auf fünf Kontinenten ausgeliefert: Kundennähe, ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und modernste Technologien sind dafür entscheidende Erfolgsfaktoren.

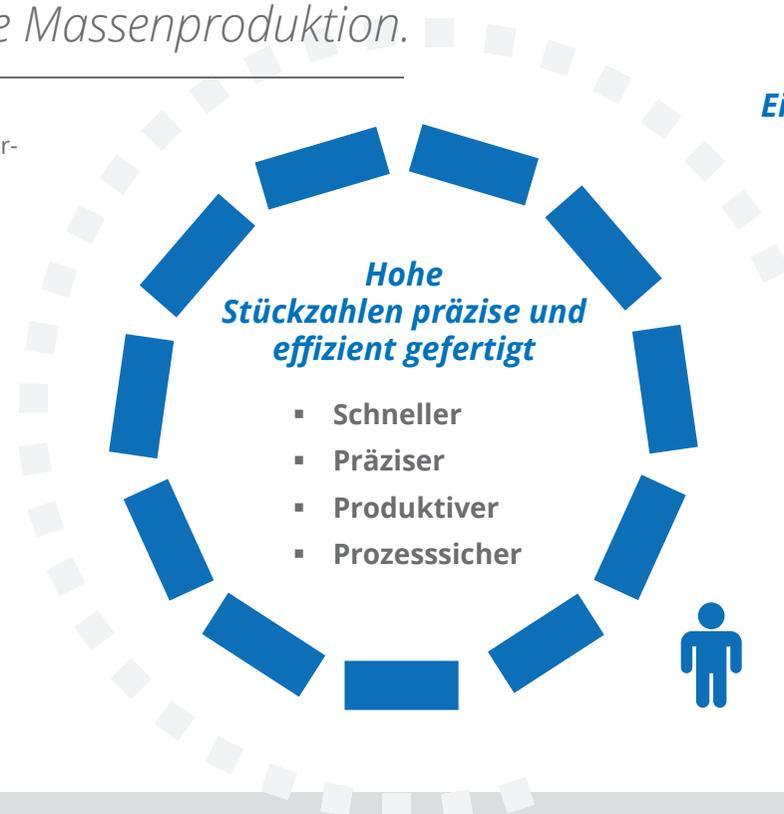


Weitere Informationen zu unseren Rundtaktmaschinen finden Sie auf variomatic.de oder in den separat erhältlichen **Produktbroschüren.**

Die **Leistungskraft** hochmoderner Rundtaktmaschinen.

Eine **ideale Lösung** für die Massenproduktion.

Moderne Rundtaktmaschinen sind die perfekte Lösung für alle Hersteller von Mittel-, Groß- und Massenserien aus Aluminium, Stahl, Messing und anderen Werkstoffen mit einer Einsatzmenge von mehr als einer Million Teilen pro Jahr. Die Bearbeitungsschritte sind kreisförmig um einen horizontalen Schalttisch angeordnet und werden simultan ausgeführt, sodass mit jedem Takt ein fertiges Werkstück ausgeworfen und ein neuer Rohling zugeführt wird. Dabei wird die Konfiguration der Arbeitsgänge wie z.B. Fräsen, Bohren, Einstechen, Drehen, Gewinden oder Räumen flexibel auf Ihre jeweiligen Anforderungen abgestimmt.



Einfallsreichtum weiterentwickelt

Mit den Maschinentypen RTC und T3i setzt Variomatic die Visionen der Gründerjahre fort. Die Leistungsmerkmale der einzelnen Anlagentypen ergänzen sich perfekt, damit wir ein breites Spektrum an Branchen bedienen können. Alle Rundtaktmaschinen werden individuell gefertigt, um ganz gezielt auf die Produkte, Produktionstechnologien und Besonderheiten vor Ort eingehen zu können. Hohe Stückzahlen von Kleinstteilen, Aufrüstung und Umrüstung – alles kein Problem. Dank unseres Baukastenprinzips haben Sie jederzeit die Möglichkeit, auf wirtschaftliche Einflüsse flexibel zu reagieren.

PRODUKTION

Ab welcher Stückzahl und Komplexität lohnt sich der Einsatz einer Rundtaktmaschine?

Bearbeitung
> 4 Werkzeuge

Jahresbedarf
> 600.000
Werkstücke

Werkstückgröße
Ø bis 80 mm

Werkstückgröße
Kantenlänge bis 100 mm

Variomatic steht für Maschinenbautradition.

Erfahrung macht uns zu dem, was wir heute sind.

Modular, übersichtlich und platzsparend entsprechen unsere Entwicklungen neuesten technologischen Standards. Mit unseren Werkzeugmaschinen optimieren Sie Ihre Produktionsprozesse und setzen Ihre Ressourcen effizient ein.

Perfektion aus Leidenschaft

Ausschlaggebend für unsere Kundenbeziehungen sind Ehrlichkeit, Vertrauen und die kontinuierliche Qualität. Dies gelingt uns mit der Hilfe gut ausgebildeter Fachkräfte, welche mit Leidenschaft an neuen Konzepten arbeiten – das Resultat sind durchdachte Unikate.

Nah am Kunden

Der Markt ist ständig in Veränderung und gibt uns die Chance, mit ihm zu wachsen. Mit dem Blick auf Qualität, Präzision und Kostenbewusstsein steht der Kunde bei uns im Fokus. In enger Zusammenarbeit filtern wir Anforderungen heraus und passen diese genau auf die Bedürfnisse unserer Auftraggeber an. Moderne Arbeits- und Kommunikationsmittel unterstützen den Workflow und motivieren zu kreativer Arbeit. Produktbesonderheiten und individuelle Wünsche zu beachten, ist Alltag für unsere Spezialisten – ebenso die Kommunikation über Ländergrenzen, Zeitzonen und Kulturkreise hinweg.

Intelligent weiterentwickelt

Generationsübergreifendes Fachwissen und grundlegende Werte deutscher Maschinenbaukunst fließen ebenso in die Fertigung ein wie der Anspruch an eine präzise Verarbeitungsqualität. Unsere Entwicklung reflektiert den stetigen Ansporn, unsere Rundtackmaschinen weiter zu optimieren und effizienter zu gestalten. Unser erklärtes Ziel ist es, innovative Produkte und Leistungen zu entwickeln, Produktionstechnologien mit einer cleveren IT verschmelzen zu lassen und somit bestens gerüstet zu sein für die Industrie 4.0. Dazu stehen unsere Experten in regem Austausch mit universitären Forschungseinrichtungen.

IMAGE



Auf einer Gesamtfläche von ca. 3.000 m² werden unsere Variomatic Werkzeugmaschinen gefertigt und stetig weiterentwickelt



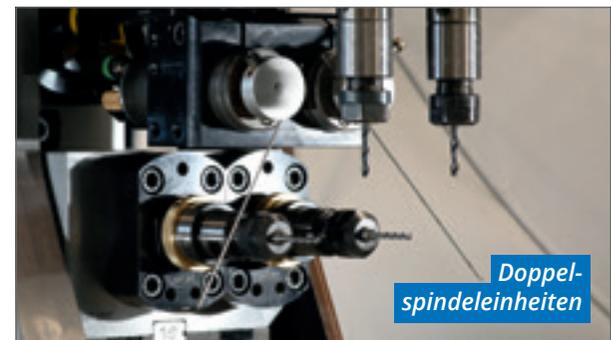
Unsere Fachkräfte und Know-How für Ihr Vorhaben



Hier entstehen individuelle Rundtaktmaschinen für jede Anforderung



Spannteller mit Doppelspannung



Doppelspindleinheiten

Vielfalt, Geschwindigkeit, Qualität.

Variomatic-Maschinen bieten ein **breit gefächertes Spektrum**.

Das Spektrum der Teile, die auf Variomatic-Maschinen gefertigt werden können, ist breit gefächert. Von Kleinst- und Kleinteilen mit einem Durchmesser von bis zu 80 Millimetern und Längen mit bis zu 100 Millimetern werden Werkstücke hochproduktiv und zuverlässig gefertigt. Die freie Wahl der modularen Stationen gestattet unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben. Dabei ist fast alles möglich: Bohren, Senken, Reiben, Rollieren, Tiefbohren, Gewindeschneiden, Längs- und Plandrehen, Fräsen, Sägen, Räumen, Messen, Montieren u. v. m.

Kleine Teile, großer Nutzen

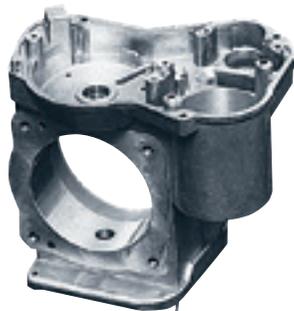
Ebenso vielfältig wie die Teilegrößen und Bearbeitungsmöglichkeiten sind die Branchen, in denen die Anlagen von Variomatic produzieren. Klassische Abnehmer sind die Elektrotechnik und die Automobilzu-

lieferindustrie. Aber auch in den Sparten Hydraulik/Pneumatik sowie im Schließanlagenbau sind die Alleskönner gefragt. Natürlich ist mit den benannten Branchen nicht das komplette Nutzungsspektrum unserer Maschinen abgedeckt.

Ausschlaggebend für die Kompatibilität sind die Teilegröße, der Bearbeitungsumfang und die Stückzahl

In **Elektro- und Elektronikindustrie** werden vorrangig Werkstoffe aus Kupfer und Aluminium sowie deren Legierungen bis hin zu den neuen bleifreien Messingsorten, Steckern, Buchsen, Klemmen, Hülsen, Kontakten, Sonderschrauben, Sondermuttern, Anschlussteilen und vielem mehr verarbeitet. Für die Nutzung im **Automotiv-Bereich**, wo vor allem Werkstücke

aus Stahl und Aluminiumlegierungen Anwendung finden, werden beispielsweise Teile für Motor, Karosserie, Kraftstoffversorgung sowie Getriebe und Fahrwerk auf unseren Maschinen gefertigt. Ein weiterer Industriezweig, in dem unsere Rundtaktmaschinen produzieren, ist die **Schloss- und Beschlagindustrie** – egal, ob Schlossgehäuse oder -kerne, Schließzylinder, Kupplungen oder Riegel. Neben all diesen Werkstücken können auch zahlreiche andere Teile auf Variomatic Rundtaktmaschinen hergestellt und bearbeitet werden. **Sprechen Sie uns an** – gern prüfen wir mit Ihnen individuell den Einsatz unserer Maschinen für Ihre Anforderungen.



Breit gefächert:
Auf unseren Maschinen lassen sich eine Vielzahl von individuellen Kleinstteilen herstellen

Service wird bei Variomatic großgeschrieben.

Perfekte Betreuung auch nach dem Kauf.

Unser Qualitätsversprechen ist es, Kundenanforderungen lösungsorientiert umzusetzen und dabei auf Produktbesonderheiten, technische Standards und Details aus der täglichen Arbeitspraxis einzugehen. Von der Aufstellung bis hin zur Übergabe begleiten wir unsere individuell gefertigten Werkzeugmaschinen. Unsere Kunden werden dabei Stück für Stück an die spezifischen Arbeitsprozesse von Rundtaktmaschinen herangeführt und fachmännisch geschult. Vom ersten Tag bis über Jahre hinweg stehen wir bei Problemen und Änderungswünschen an Ihrer Seite und begleiten Ihre Prozesse – egal, ob unsere Maschinen zehn oder fünfundzwanzig Jahre im Einsatz sind.

Höchste Zufriedenheit ist unser Anspruch

Ganz gleich, ob Serviceeinsätze vor Ort, Beratungen per Telefon oder E-Mail – wir haben einen direkten Draht zu unseren Kunden. Reicht eine Fernwartung nicht aus, gehen Anlagenkomponenten, Maschinen- und Ersatzteile auf Reise oder unsere Spezialisten beraten direkt vor Ort. Dank unseres umfassenden Serviceangebots ist eine Variomatic-Rundtaktmaschine eine langfristig sinnvolle Investition, mit der Ihr Unternehmen über Generationen hinweg zuverlässig produziert.



Ersatzteile

Arbeiten Sie weiter effektiv und präzise – wir kümmern uns umgehend beim Verschleiß Ihrer Komponenten um passende Ersatzteile für Ihre Rundtaktmaschine. So können ungestörte Produktionsabläufe gesichert werden.



Baugruppen

Haben sich Ihre Anforderungen oder Portfolio geändert, können Sie Ihre Rundtaktmaschine von Variomatic durch weitere Elemente erweitern. Dadurch bleiben Sie flexibel und sind zukunftssicher ausgerüstet.



Technische Unterstützung

Eine umfassende Anleitung und Beratung ist uns äußerst wichtig. Damit der Betrieb Ihrer Variomatic „rund läuft“, unterstützen wir Sie über viele Kommunikationskanäle. Vom persönlichen Support vor Ort über Telefonate bis hin zu E-Mails halten wir den Kontakt zu Ihnen und teilen unser Know-how.



Überholung

Wenn nach jahrelangem und zuverlässigem Dauerbetrieb die Produktionsgenauigkeit nachlässt, arbeiten wir einzelne Baugruppen nach. So stellen wir die gewohnte Leistung und Präzision Ihrer Rundtaktmaschine wieder her. Notwendige Bauteile werden dabei nach Bedarf ausgetauscht oder durch Überholung in Neuzustand gesetzt.

DEUTSCH

***Erfahrung macht uns
zu dem, was wir
heute sind:***

*Variomatic steht für
jahrzehntelange
Maschinenbau-
tradition. Unsere
Rundtaktmaschinen
optimieren Produktions-
prozesse und setzen
Ressourcen effizient ein.
Immer individuell.
Immer zuverlässig.
Immer Variomatic.*