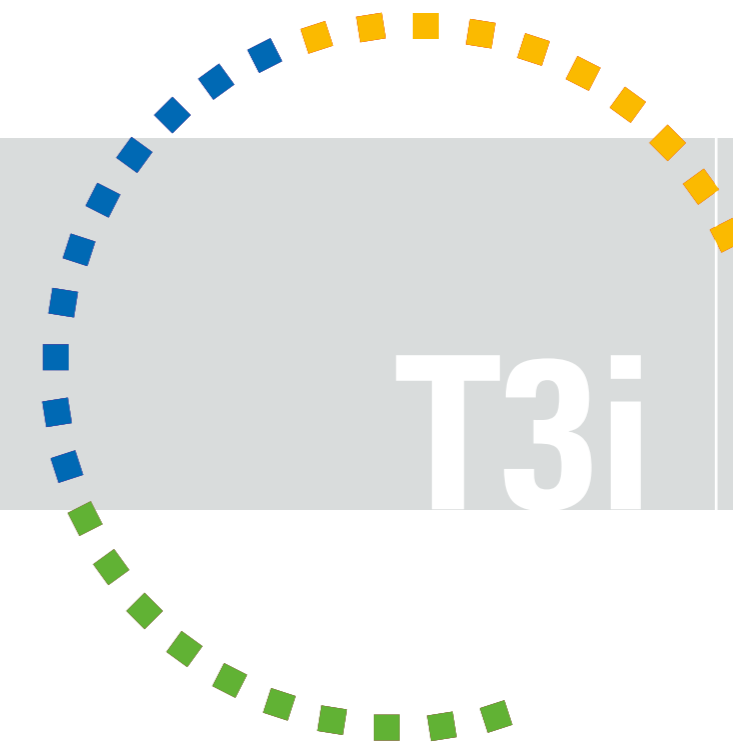
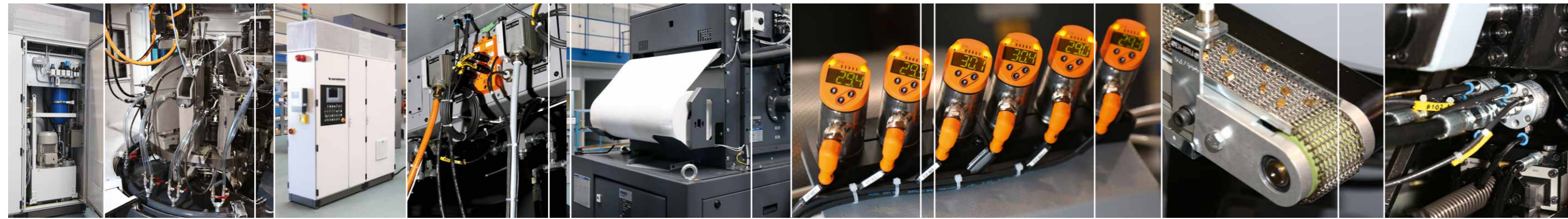


DIE TOP-HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK



- 1 Deutliche Erweiterung des Fertigungsspektrums
- 2 Modular konfigurierbar
- 3 Neu: CNC-Bearbeitungseinheiten
- 4 Für innengekühlte Werkzeuge optimiert (IKZ)
- 5 Neuordnung der Maschinenperipherie
- 6 Höchstmaß an Individualisierung
- 7 Von Industriedesignern gestaltet

Unser Ziel: Ihre Zufriedenheit

Es ist unser erklärtes Ziel, Ihre Produktionsprozesse zu optimieren. So können Sie Ihre Ressourcen auf die wichtigen Dinge konzentrieren. Überlassen Sie uns einfach die kleinen Teile!

Haben Sie noch Fragen?

vertrieb@variomatic.de
+49 (0) 371 8 4246-0

Variomatic Werkzeugmaschinen GmbH
Carl-von-Bach-Straße 6
09116 Chemnitz

www.variomatic.de



VARIOMATIC T3i

DIE NEUE
MASCHINENGENERATION

EINE SYMBIOSE AUS ERFAHRUNG UND FORTSCHRITT – DIE VARIOMATIC T3i



Die effiziente Lösung zur Massenfertigung

Die Kombination aus der konsequenten Weiterentwicklung von langjährig erprobten und neu entwickelten Baugruppen machen die Variomatic T3i zu einer hocheffizienten Rundtaktmaschine zur Fertigung großer Stückzahlen. Mit einer Produktionsleistung von bis zu 100 Millionen Werkstücken pro Jahr liegt die Stärke der T3i in ihrer zuverlässigen Laufleistung.

Für hohe Ansprüche designt

Die T3i wurde nach den optischen Ansprüchen von Industriedesignern gestaltet. Das geordnete Umfeld mit intelligenter Leistungsführung schafft für den Bediener einen angemessenen Arbeitsplatz nach den aktuellsten ergonomischen Standards. Durch den Einsatz innengekühlter Werkzeuge gelangt der Kühlschmierstoff direkt zum Bearbeitungsbereich. Der Verschleiß wird somit erheblich minimiert, während die Lebensdauer der Komponenten steigt. Gleichzeitig können bessere Oberflächengüten erreicht werden. Bei der Bearbeitung von Stahl, Aluminium, bleifreiem Messing und ähnlichen Werkstoffen überzeugt die T3i mit einer höheren Performance.

Einheitlich flexibel

Dank der Erweiterung um horizontale und vertikale CNC-Bearbeitungseinheiten kann die T3i nun noch komplexere Konturen fertigen. Die programmierbaren Verfahrswege sind somit deutlich flexibler und leichter korrigierbar in ihrer Bewegung. Die Fertigung von anspruchsvolleren Werkstücken ist damit möglich. Aufgrund der hervorragenden Kompatibilität der einzelnen Baugruppen ergeben sich flexiblere Bearbeitungskonzepte und ein noch größeres Fertigungsspektrum. Die neue T3i erweitert Ihr Teilespektrum und gibt Ihnen die Flexibilität auf veränderte Rahmenbedingungen unkompliziert und zeitnah reagieren zu können.

T3i – FAKTEN, DIE SICH SEHEN LASSEN KÖNNEN TECHNISCHE DATEN DER T3i



Leistungsmerkmale

Steuerung	SPS Siemens Simatic S7 Sinumerik 840D sl
Antrieb	Rundschanttisch mechanisch kurvengesteuert Vorschubeinheiten mechanisch kurvengesteuert hydraulisch elektro-mechanisch
Innere Kühlmittelzufuhr	Ja
Teilung Anzahl Werkstückträger	T3-9i: 9 T3-11i: 11
Ausführungsmöglichkeiten der Spannfutter	Fest oder 360° schwenkbar
Werkstückgrößen	Vor allem kleinere Werkstücke bis Durchmesser 20 mm, Breite/Höhe bis 30 mm, Länge bis 60 mm in Messing, Aluminium und Stahl Realisierung von größeren Teilen in Abhängigkeit von Bearbeitungsparametern (Leistung und Drehzahl)
Werkstückspannung	Mechanisch oder hydraulisch (Einzel- und Mehrfachspannung möglich)
Leistung	3 – 100 Mio. Teile/Jahr

